

Mieszadła zatapialne wolnoobrotowe Flow Booster typu ABS XSB 900 M

SULZER

50 Hz

Mieszadła zatapialne o zwartej konstrukcji i wszechstronnym zastosowaniu. Zaprojektowane w celu osiągnięcia optymalnego przepływu podczas mieszania. Instalowane zarówno w dużych zbiornikach jak i wodach otwartych.

Konstrukcja

Mieszadła zatapialne o modułowej, wodoszczelnej konstrukcji, z zintegrowanym systemem sprzęgającym. Standardowa wersja wykonania materiałowego: **EC – żeliwo.**

Maksymalna dopuszczalna temperatura medium dla pracy ciągłej mieszadła to 40 °C.

Silnik:

Sprawność klasy premium IE3, konstrukcja klatkowa, trójfazowy, 4-ro biegunowy, 50 Hz, stojan w klasie izolacji F (155 °C), maksymalne zanurzenie 20 m.

Śmigło:

Mieszadło wyposażone w specjalnie skonstruowane 3 łopatkowe śmigło. Śmigła zaprojektowane tak, by mogły osiągać wysoką siłę ciągu. Samooczyszczające się śmigło gwarantuje działanie mieszadła bez wibracji.

Pierścień defleksyjny:

Wyposażone w pierścień defleksyjny zabezpieczający uszczelnienie mechaniczne przed zanieczyszczeniami stałymi i włóknistymi.

Łożyskowanie:

Trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Przekładnia:

Odporna na zużycie i zmęczenie materiału przekładnia o wysokiej sprawności, łożyskowanie – trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska.

Uszczelnienie wału:

Od strony silnika uszczelnienie promieniowe, od strony cieczy za pomocą wysokiej jakości uszczelnienia mechanicznego z węgla krzemu, działającego niezależnie od kierunku obrotów i odpornego na gwałtowne skoki temperatury. O-Ringi / uszczelnienie wargowe: NBR.

Kontrola szczelności:

System DI składający się z czujnika w komorze zaciskowej, komorze olejowej, silniku i przekładni sygnalizujący przeciek uszczelnienia wału.

Zabezpieczenie przed przegrzaniem:

System TCS (Thermo-Control-System) z czujnikami bimetalicznymi temperatury stojana zamontowanymi w uzwojeniach, wyłącza silnik w razie przegrzania.

Kabel:

10 m kabel przystosowany do pracy w ściekach.
Kabel dostępny o długości [m]: 15, 20, 25, 30.

W opcji:

Wersja przeciwybuchowa EX, klasa izolacji stojana H, uszczelki z vitonu, kabel EMC, osłona zabezpieczająca kabel, PTC lub PT 100 w stojanie, podwójne uszczelnienie mechaniczne.



Waga mieszadła:

PA 12/4, PA 35/4 = 226 kg

PA 19/4 = 238 kg

PA 25/4 = 243 kg

Waga podstawy betonowej i systemu sprzęgającego:

XSB 900 = 225 kg

Dane techniczne

Silnik	PA 12/4	PA 19/4	PA 25/4	PA 35/4
Moc silnika P ₂ [kW]	1.2	1.9	2.5	3.5
Prąd znamionowy 400 V [A]	2.37	3.75	4.63	7.63
Sprawność silnika [%]	87.8	88.3	89.6	88.4
Prędkość obrotowa [obr./min]	86	108	121	134

Wydajność mieszadeł

Numer hydraulicki	Średnica śmigła mm	Moc mieszania P _p kW	Moc silnika kW
XSB 931	900	0.6	1.2
XSB 932	900	1.2	1.9
XSB 933	900	1.9	2.5
XSB 934	900	2.4	3.5

Wykonanie materiałowe

Opis	Material
Obudowa silnika	EN1563; EN-GJS-400-18 (GGG-40)
Wał silnika	1.0060 (St 60-2)
Wał śmigła- mieszadło z pojedynczym uszczelnieniem mechanicznym (standard)	1.7225 w pełni zamknięty (42CrMo4)
Wał śmigła- mieszadło z podwójnym uszczelnieniem mechanicznym (opcja)	1.4418
Śmigło	1.4571 (AISI 316 Ti)
Element sprzęgający mieszadła	DIN 17 445; 1.4408 (AISI 316L)
Elementy złączne	1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

XSB 900 M 50Hz pl (27.06.2023), Copyright © Sulzer Ltd 2023

Ten dokument nie zapewnia żadnego rodzaju rękojmi lub gwarancji. Wszelkich informacji dotyczących gwarancji i poręczeń możemy udzielić po otrzymaniu zapytania. Dokumentacja techniczno-ruchowa zostanie przekazana oddzielnie. Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą bez uprzedzenia ulec zmianie.